

2014

Sysmyk®超清洁自干纳米涂层（超级疏水疏油型）

一种革命性防水纳米材料，疏水角大于 170 度，疏油角大于 150 度

用于一切需要保持干燥、耐腐蚀，防结冰，抗污染的所有工具、仪器上，如钢铁，铝等金属材质，塑料，纺织品，皮革，木材，工作手套，服装服饰，靴子，皮鞋，建筑材料，混凝土台面，电动汽车，螺母、螺栓等方面可以延长物品使用寿命



Sysmyk®超清洁自干纳米涂层（超级疏水疏油型）

Revised: 2015.01.02

产品代码 CCP0002、CCP0003

产品特性

Sysmyk®超清洁自干纳米涂层，是广州希森美克新材料科技有限公司与英国 SYSMEK GMBH AG&CO., LTD. 公司共同开发的一种超级疏水疏油涂层，具有微纳结构。它是一种双涂层体系，首先喷涂底涂，等干燥后，再喷涂面涂，2个涂层配合一起使用，涂层干燥后即具有超级的疏水疏油效果。

Sysmyk®超清洁自干纳米涂层是一种革命性的防水材料，采用最新纳米杂化技术彻底隔离水和油的浸扰。它是一种具有防护几乎所有液体破坏的疏水和疏油性涂层，采用 SURFMORE 纳米改性技术在基材的表面形成一层可以阻止水，油等液体浸蚀的空气保护膜。这种保护膜优于传统的技术，有超强的附着力和耐磨性，使用于任何对耐磨性有要求的任何地方。



- 自洁：抗水和油的污染，干燥无菌。用点水或者气流，就可以去除表面的灰尘和污垢
- 防污染：灰尘污垢，水及含有细菌或辐射液体的污染会大大减少或消除
- 抗腐蚀：水及空气中的水汽没有真正接触表面，所以可以大幅度降低对物体的腐蚀
- 防冻：物体表面干燥没有水分，所以不会结冰
- 防潮：保持物体干燥，水等很多液体难以被吸收
- 疏水角>170 度，疏油角>150 度，滚动角<5 度

- 工作温度从零下-31 度，到零上 150 度

应用范围

- 钢铁、铝等金属材质
- 塑料，纺织品，皮革，木材，鞋子
- 通信铁塔天线、军用及民用雷达
- 电力线路防冰
- 风电扇叶抗冰剥离涂层
- 汽车、混凝土车、工程机械车抗污
- 混凝土台面

技术参数

分类	项目	技术指标	检测方法
理化性能	漆膜颜色与外观	漆膜平整、半透明	目测
	涂层	底涂+面涂	
	理论涂装面积	大约 6m ² / kg (以 15 微米干膜计)	GB6753.6—86
	固化温度	常温自干，底涂 (20-30 分钟)，面涂 (5-10 分钟)	GB 1728-89
涂层性能	疏水角	>170	
	疏油角	>150	/
	抗紫外线	5-7 年	
	工作温度/°C	零下 31 -零上 150	
	附着力, 级≤	1	GB 9286-1998
	柔韧性, mm	1	GB/T 1731-93
	耐冲击强度, Kg.cm	不小于 25	GB/T 1732-93
	干膜厚度,微米	推荐为: 25-40	/

施工方法

■ 表面处理

- 喷涂前先对被涂物件进行表面处理，清除表面上的残旧漆膜、锈迹、油污、氧化皮及杂物，要求达到无锈、无油污、无尘埃、无水痕
- 处理干净后的表面应及时喷涂，防止重新有灰尘
- 要求施工环境无灰尘、有排风装置或相应的空气吸尘设备，以保证施工质量

■ 涂装

步骤 1：打底涂层

- 使用前要充分搅拌均匀，可以采用空气喷涂方式施工
- 多次薄而均匀喷涂湿膜在：70-120 微米，干燥后涂层厚度在 25-40 微米
- 等待 20-30 分钟，待底涂干燥后，进行面涂喷涂，可以考虑用热风枪和吹风机来加速底涂干燥

步骤 2：表面涂层

- 表面涂层不能使用跟底涂层同 1 个喷枪，要选择一个新的喷枪
- 多次薄而均匀喷涂湿膜在：70-120 微米，干燥后涂层厚度在 25-40 微米
- 使用相同的量覆盖打底涂层

步骤 3：干燥/固化方法

- 涂层的超疏水性能会在喷涂表面涂层以后 30 分钟呈现。最佳时间是 2 小时以后。

维护和保养

- Sysmyk®超清洁自干涂层必须同时使用两种涂层方可呈现超疏水和超疏油特性。当涂层完全固化后可以抵抗油水混合液和油。
- 请使用低压水喷雾来清洗表面，在低压水流的冲洗下表面将会实现自洁，灰尘以及污垢将非常容易被冲洗掉，表面将保持完全干燥。
- 洗涤剂、肥皂、某些特别溶剂如二甲苯、甲苯、丙酮或者是高压水流将会影响涂层表面部分性能
- 如果表面涂层被破坏，失去超疏水疏油效果，重新再次喷涂面涂，即可恢复超疏水疏油效果

存储

建议存储温度: 18~32℃

使用期限: 12 个月

包装

底涂: 1L 、 5L、 20L

面涂: 1L 、 5L、 20L

环保

安全建议/运输规则, 请阅安全手册