

2014

Sysmyk®高硬度高耐磨纳米 UV 涂层-碳纤维专用型 喷涂型

专门设计用于碳纤维等新型纤维制品表面的耐磨、抗刮和保护处理



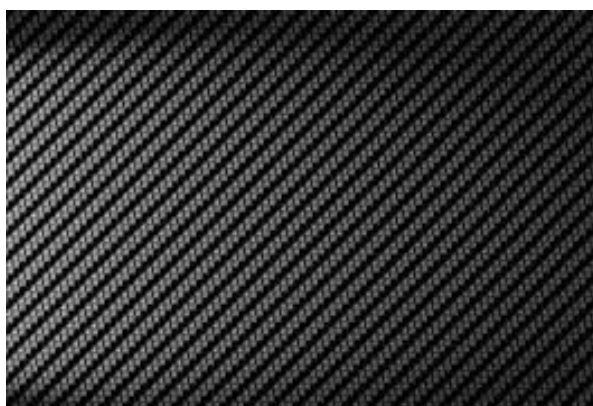
Sysmyk®高硬度高耐磨纳米 UV 涂层（碳纤维专用型）

Revised: 2014.11.23

产品代码: YCP0007

产品特性

Sysmyk®高硬度高耐磨 UV 涂层是广州希森美克新材料科技有限公司从英国 SYSMEK GMBH AG&CO., LTD. 公司引进的一种特种 UV 纳米涂层, 采用了最新纳米杂化技术。该涂层固化后的碳纤维具有高耐磨、高硬度等特性。



- 耐酸碱腐蚀性能优良
- 耐化学品性能优异
- 漆膜光泽度高, 丰满度优异
- 高硬度、超强的耐磨性能

应用范围

- 主要用于碳纤维等新型纤维制品表面的耐磨、抗刮和保护处理

技术参数

分类	项目	技术指标	检测方法
理化性能	涂层颜色与外观	涂膜平整光滑、透明	目测
	固体份	>85%	GB/T 1725-2007
	粘度(涂4杯), S	15-20(23℃±2℃)	GB/T 1723-1993
	理论涂装面积	大约 20m ² / kg (以 15 μm 干膜计)	GB/T 6753.6—1986
	光泽度(60°)	≥95	GB/T 9754-1988
	固化条件	50-80℃ 3-5 分钟, 1000-1500mj/cm ²	/

涂层性能	硬度	>4H	GB/T 6739-2006
	耐水煮	100°C × 30min 漆膜不起泡, 无脱落	/
	MEK 擦拭/次数	>100	/
	附着力, 级 ≤	0	GB/T 9286-1998
	柔韧性, mm	4	GB/T 1731-1993
	耐冲击强度, Kg.cm	不小于 20	GB/T 1732-1993
	干膜厚度, μm	推荐为: 15-25	/

施工方法

■ 施工前处理

- 喷涂前先对被涂物件进行表面处理, 清除表面上油污、灰尘等杂物, 要求达到无油污、无尘埃、无水痕
- 处理干净后的表面应及时喷涂, 防止重新有灰尘
- 要求施工环境无灰尘、有排风装置或相应的空气吸尘设备, 以保证施工质量

■ 涂装

- 使用前要充分搅拌均匀, 可以采用空气喷涂, 浸涂, 淋涂方式施工
- 用 NovClean™ UV 稀释剂 1068, UV 漆: 稀释剂=3:1, 粘度: 8.5-10 秒 (NK-2 杯)
- 喷出压力: 0.3-0.4MPa, 喷涂距离: 15-25 厘米, 推荐漆膜厚度: 15-25 微米
- 施工温度: 10-40 °C, 相对湿度: 25%-75%
- 施工部件需烤 50-70°C 3-5mins, 再过 UV 炉
- 喷房的洁净度在 1 万级以内, 即单位立方英尺中粒径≥0.5μm 的尘埃粒子<10000 个
- 流平区、烘烤区的洁净度在 10 万级以内, 即单位立方英尺中粒径≥0.5μm 尘埃的粒子<100000 个
- 如需重涂, 请用 600 目-1000 目打磨表面, 无亮点即可。

存储

为了防止发生聚合胶化，请储存远于热源和阳光照射处

建议存储温度： 18~25℃

使用期限： 6个月

包装

18公斤/桶

环保

安全建议/运输规则，请阅安全手册