

2021

## Sysmyk®环保型铜材纳米钝化剂（紫铜专用）

专门设计用于紫铜表面钝化处理



## Sysmyk®环保型铜材纳米钝化剂（紫铜专用）

版本号：2021.7.8

### I 产品代码 QCP0094

### II 产品特性

QCP0094 环保型铜材纳米钝化剂（紫铜专用）是希森美克开发的一款紫铜表面钝化处理产品，由生物基多功能团有机酸、铜缓蚀剂、络合剂、纳米助剂、易降解表面活性剂等组成，不含重金属，环保无毒。紫铜工件经过清洗、抛光等预处理后，钝化剂采用浸泡、喷淋等方式，可在紫铜表面形成一层致密、稳定的纳米转化膜层。该转化膜无色透明，具有防变色、防氧化、防腐蚀等性能，同时该转化膜不影响后序涂装，可以增强有机涂层与铜基底的附着力，提升有机涂层的综合性能。

- 绿色环保，不含铬等重金属
- 操作便捷，浸泡或喷淋均可
- 防变色、防氧化、耐腐蚀
- 增强有机涂层附着力

### III 适用材质

- 紫铜

### IV 应用范围

- 紫铜工序间或最终防变色、防氧化、防腐蚀处理；
- 涂装前处理，增强附着力，提高涂层综合性能。

### V 技术参数

项目	技术指标
外观	无色或浅黄色透明液体
比重	1.06±0.005
pH 值	5.0±0.5

## VI 工艺与注意事项

### ■ 工艺 1:

脱脂→漂洗 1→钝化→漂洗 2→漂洗 3→烘干

### ■ 工艺 2:

脱脂→漂洗 1→酸洗→漂洗 2→钝化→漂洗 3→漂洗 4→烘干

### ■ 使用方法与注意事项

- 钝化剂去离子水稀释 8-10 倍，工作液 pH 值 5.0-6.0。（pH 值小于 5.0 用 1%氢氧化钠调整，pH 值大于 6.0 用 1%硝酸溶液调整。）
- 钝化 4-6 分钟，最佳温度 45~55℃。
- 确保工件钝化前表面油污、氧化层等清洗干净。
- 钝化后的漂洗水要保证洁净度，控制好电导率，建议采用溢流，定期更换。
- 定期补加浓缩液，处理量过大效果下降需要彻底更换。
- 测试转化膜裸膜耐腐蚀性能，建议处理后放置 24h 后再进行。

## VII 存储

- 建议存储温度：18-25℃
- 使用期限：12个月

## VIII 包装

- 25公斤/桶

## IX 环保

### ■ 废液处理

- 材料环保无毒，废水易处理，添加石灰水调节 pH 值到 8.0 左右，主要成分即沉淀，仅留少量起润湿作用的环保型易降解表面活性剂。
- 安全建议/运输规则，请阅读产品 MSDS 手册