

2021

Sysmyk®塑料表面专用超亲水涂层

喷涂

设计用于塑料等有机基材的表面的超亲水处理使用



Sysmyk®塑料表面专用超亲水涂层

版本号：2021.10.18

I 产品代码 ZCP0026

II 产品特性

ZCP0026 是希森美克开发的一种单组分常温自干涂层。特别针对表面不亲水的塑料基材具有良好的附着力和超亲水特性。

- 常温速干，5-10min 即可表干，完全固化需要 24 小时
- 对各种表面不亲水的基材具有良好的附着力
- 透明无色液体，成膜后 100%无机成分，无毒、无污染、无腐蚀性



III 适用材质

- 塑料
- 铝塑板
- 各种不亲水的基材

IV 固化方式

- 常温自干，放置 24 小时 或者 50° *10-20 分钟，放置 24 小时

1

V 应用范围

- 塑料基材等表面的超亲水涂层

VI 技术参数

分类	项目	技术指标	检测方法	
理化性能	漆膜颜色与外观	漆膜平整光滑、透明	目测	
	粘度, S (涂 4 杯)	11-13 (23℃±2℃)	GB/T 1723-93	
	理论涂装面积	大约 50-75m ² / kg (以 100 纳米干膜计)	GB6753.6-86	
	干燥时间	表干	5-10min	GB/T 1728-1989
	固化温度	常温放置 24 小时或者 50℃烘烤 10-20 分钟	Q/XSMK 03-2016	
涂层性能	硬度	>1H	GB-T 6739-2006	
	附着力, 级≤	0	GB 9286-1998	
	柔韧性, mm	1	GB/T 1731-93	
	耐冲击强度, Kg.cm	不小于 50	GB/T 1732-93	
	干膜厚度, 纳米	推荐为: 50-200	Q/XSMK 03-2016	

VII 施工方法

■ 施工前处理

- 喷涂前先对被涂物件进行表面处理, 采用碱性清洗剂清除表面上的油污、氧化皮及杂物, 再用清水冲洗干净, 要求达到无油污、无尘埃、无水痕, 等待表面彻底干燥后开始施工
- 处理干净后的表面应及时喷涂, 防止重新有灰尘
- 要求施工环境无灰尘、有排风装置或相应的空气吸尘设备, 以保证施工质量

■ 施工方法

- 喷涂、淋涂、刮涂、浸涂

VIII 存储

建议存储温度: 18~25℃

使用期限: 3 个月

IX 包装

1L, 5L/桶

X 环保

安全建议/运输规则, 请阅读 **MSDS** 安全手册

森美克