

2020

Sysmyk®光伏玻璃专用耐酸防腐蚀纳米涂层（常温固化、双组份）

刮涂

设计用于光伏玻璃耐酸和防腐蚀的应用场景



Sysmyk®光伏玻璃专用耐酸防腐蚀纳米涂层

(常温固化、双组分)

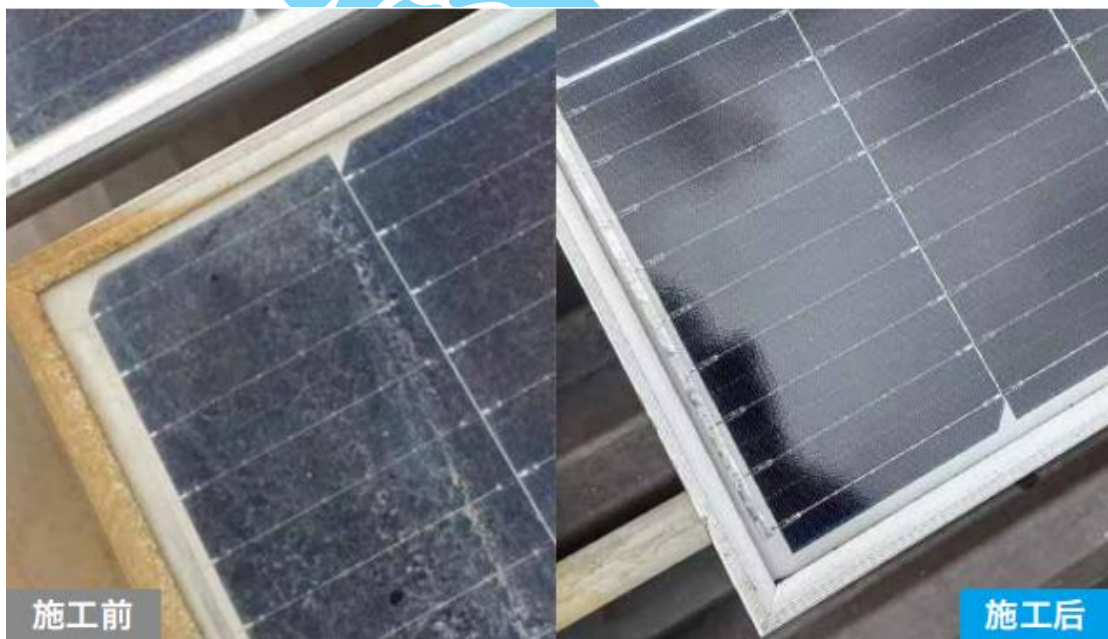
版本号: 2022.6.18

I 产品代码 ZCP0031、ZCP0032

II 产品特性

ZCP0031 是希森美克开发的一种特种双组份常温自干长效耐酸防腐纳米涂层。采用了最新四氟乙烯和乙烯基单体，通过共聚生产的一种特殊的功能性树脂，通过复配特殊的纳米颗粒，最终形成超耐候性、防污性、防腐蚀性、耐酸、耐碱的功能性纳米防护涂层，涂层耐久性 3 年以上。为提升在玻璃基材的附着力，在使用之前，先采用 ZCP0032 作为底涂层使用，然后再刷涂或者刮涂 ZCP0031 即可。

- 常温固化，10-20min 即可表干，完全固化需要 24 小时
- 超强耐酸性能，能抵抗氢氟酸的侵蚀，有效防护 3 年
- 耐腐蚀，保护铝制边框
- 显著的增透性，施工后，光伏组件的反射率降低为 0.6-1.6



1

地址: 广州高新技术产业开发区科学城科丰路 31 号华南新材料创新园 G11 栋-601
电话: +86 20 62315158 传真: +86 20 62315153 邮编: 510663
网址: www.sysmyk.com

III 适用材质

- 光伏组件玻璃

IV 固化方式

- 常温自干

V 应用范围

- 特殊腐蚀环境厂房的屋顶光伏电站（钢铁厂、电解铝厂等）

VI 技术参数

| 分类 | 项目 | 技术指标 | 检测方法 |
|------|---------------|---|----------------|
| 理化性能 | 漆膜颜色与外观 | 漆膜平整光滑、透明 | 目测 |
| | 粘度, S (涂 4 杯) | 11-13 (23°C±2°C) | GB/T 1723-93 |
| | 理论涂装面积 | 大约 20-30m ² / kg (以 2um 干膜计) | GB6753.6-86 |
| | 水接触角 | >90° | GB/T 9754-1988 |
| | 干燥时间 | 表干 10-20min | GB/T 1728-1989 |
| | 固化温度 | 常温固化, 放置 24 小时完全固化 | / |
| 涂层性能 | 硬度 | HB-2H | GB-T 6739-2006 |
| | 耐酸性 | 0.1% 氢氟酸 72H, 涂层无变化 | Q/XSMK 03-2016 |
| | 附着力, 级 ≤ | 0 | GB 9286-1998 |
| | 柔韧性, mm | 1 | GB/T 1731-93 |
| | 耐冲击强度, Kg.cm | 不小于 50 | GB/T 1732-93 |
| | 干膜厚度, um | 推荐为: 2-5 | / |

VII 施工方法

■ 施工前处理

- 刷涂前先对光伏玻璃进行表面处理, 采用配套的 QCP0090S (光伏玻璃专用多功能清洗剂) (可根据现场情况, 用水 0-5 倍加水稀释) 清除表面上的油污、玻璃氧化

膜、残留的减反增透膜；建议用 QCP0090S 直接喷涂在表面，等待 30 秒-1 分钟，用光伏玻璃专用清洁设备进行处理，处理完毕后，用清水冲洗干净即可。

- 处理干净后的表面应及时喷涂，防止重新有灰尘
- 清洗干净确保表面干燥后，用 ZCP0032 进行喷涂，等待 5-10 分钟后，即可进行 ZCP0031 的施工
- 下雨的时候避免施工。

■ 施工方法

- 刮涂
- 将 A 和 B 组份按照 9:1 比例混合均匀后即可施工，混合后的材料务必在 2 小时内使用完毕，否则可能出现凝胶，无法使用情况
- 一次处理，3 年有效

VIII 存储

建议存储温度：18~25℃

使用期限：12 个月

IX 包装

ZCP0031A 组份：18kg /桶； ZCP0031B组份：2kg/桶

ZCP0032：20L/桶

X 环保

安全建议/运输规则，请阅读 MSDS 安全手册