

2022

Sysmyk®光伏玻璃专用翻新（修复）纳米涂层（常温固化、双组份）

刮涂

设计用于光伏玻璃翻新（修复）应用场景，提升发电量



Sysmyk®光伏玻璃专用翻新（修复）纳米涂层

（常温固化、双组份）

版本号：2022.6.18

I 产品代码 ZCP0037、ZCP0038

II 产品特性

ZCP0037 是希森美克开发的一种特种双组份常温自干纳米涂层，主要针对光伏组件玻璃的老化或者彩虹纹进行翻新或修复，提升光伏组件的发电量。通过复配特殊的纳米颗粒和自清洁，最终形成超耐候性、防污性、防腐蚀性、自清洁的功能性纳米防护涂层，涂层耐久性3年以上。为提升在玻璃基材的附着力，在使用之前，先采用 **ZCP0038** 作为底涂层使用，然后再刮涂 **ZCP0037** 即可。

- 双组分常温自干纳米涂层，涂层硬度 **HB-2H**（日本三菱铅笔），具有自清洁效果
- 常温固化，10-20min 即可表干，完全固化需要 24 小时
- 用于老旧光伏板的修复，施工后，显著的增透性，光伏组件的反射率降低为 0.6-1.0
- 修复光伏组件玻璃的减反增透膜因老化造成的彩虹纹
- 修复不当清洗造成的光伏组件玻璃产生的彩虹纹
- 超强耐酸性能，能抵抗各种酸雨侵蚀，有效防护 3 年
- 耐腐蚀，保护铝制边框



III 适用材质

- 光伏组件玻璃

IV 固化方式

- 常温自干

V 应用范围

- 老旧光伏组件玻璃翻新（修复）
- 不良清洗剂导致的光伏组件玻璃彩虹纹修复

VI 技术参数

分类	项目	技术指标	检测方法	
理化性能	漆膜颜色与外观	漆膜平整光滑、透明	目测	
	粘度, S (涂 4 杯)	11-13 (23°C±2°C)	GB/T 1723-93	
	理论涂装面积	大约 20-30m ² / kg (以 2um 干膜计)	GB6753.6-86	
	水接触角	>90°	GB/T 9754-1988	
	干燥时间	表干	10-20min	GB/T 1728-1989
	固化温度	常温固化, 放置 24 小时完全固化		Q/XSMK 03-2016
涂层性能	硬度	HB-2H	GB-T 6739-2006	
	耐酸雨性	涂层无脱落、发白等	Q/XSMK 03-2016	
	附着力, 级≤	0	GB 9286-1998	
	柔韧性, mm	1	GB/T 1731-93	
	耐冲击强度, Kg.cm	不小于 50	GB/T 1732-93	
	干膜厚度, um	推荐为: 2-5	Q/XSMK 03-2016	

VII 施工方法

■ 施工前处理

- 刷涂前先对光伏玻璃进行表面处理, 采用配套的 QCP0090S (光伏玻璃专用多功能

清洗剂) (可根据现场情况, 用水 0-5 倍加水稀释) 清除表面上的油污、玻璃氧化膜、残留的减反增透膜; 建议用 QCP0090S 直接喷涂在表面, 等待 30 秒-1 分钟, 用光伏玻璃专用清洁设备进行处理, 处理完毕后, 用清水冲洗干净即可。

- 处理干净后的表面应及时喷涂, 防止重新有灰尘
- 清洗干净确保表面干燥后, 用 ZCP0038 进行刮涂, 等待 5-10 分钟后, 即可进行 ZCP0037 的刮涂施工
- 下雨的时候避免施工。

■ 施工方法

- 刮涂
- 将 A 和 B 组份按照 9:1 比例混合均匀后即可施工, 混合后的材料务必在 2 小时内使用完毕, 否则可能出现凝胶, 无法使用情况
- 一次处理, 3年有效

VIII 存储

建议存储温度: 18~25°C
使用期限: 12 个月

IX 包装

ZCP0037A 组份: 18kg /桶 ; ZCP0037B组份: 2kg/桶
ZCP0038: 20L/桶

X 环保

安全建议/运输规则, 请阅读 MSDS 安全手册