

2021

## Sysmyk®玻璃专用超亲水防雾纳米涂层（热固化、单组分）

超亲水、防雾

设计用于钢化玻璃、镜子制品、摄像头等玻璃制品的超亲水防雾处理



## Sysmyk®玻璃专用超亲水防雾纳米涂层

(热固化、单组分)

版本号：2021.07.31

### I 产品代码 ZCP0020C

### II 产品特性

**ZCP0020C** 是希森美克开发的一种特种单组分加热固化长效防雾纳米涂层。采用了最新纳米二氧化硅分形组合技术及有机无机杂化技术，能在物体表面形成 50nm 以下微细的凹凸，固化后的超薄涂层具有小于 10° 的亲水角度。当水接触涂层表面就会完全润湿铺展，形成薄的透明水膜层，从而达到抗雾防雾的目的。

- 耐久性 3-5 年以上，优异的耐水、耐磨性能
- 超强的防雾性能，加热能自修复
- 良好的耐磨性能，超强防静电性能，高透明度
- 无毒、无污染、无腐蚀性
- 高耐化学性，高硬度，大幅抑制玻璃表面结露



### III 适用材质

钢化玻璃、镜子、摄像头等玻璃制品

### IV 固化方式

- 160℃烘烤 30 分钟

### V 应用范围

- 浴室镜、摄像头等制品的亲水防雾

### VI 技术参数

分类	项目	技术指标	检测方法
理化性能	漆膜颜色与外观	漆膜平整光滑、透明	目测
	粘度, S (涂 4 杯)	9-13 (23℃±2℃)	GB/T 1723-1993
	理论涂装面积	大约 40-50m <sup>2</sup> / kg (以 8um 干膜计)	GB6753.6-1986
	固化温度	160℃*30min	Q/XSMK 03-2016
涂层性能	亲水角	<10°	ISO 19403-3-2017
	透光率%	>92	
	硬度	3-4H	ISO 15184-2012
	防雾特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 80℃水温饱和蒸汽, 5 厘米距离, 熏蒸 3 秒不起雾, 膜层透亮</li> <li>● 熏蒸后, 擦拭干净, 再次熏蒸, 重复测试 100 次, 防雾性不衰减</li> <li>● 25℃水泡 240 小时, 熏蒸 120 秒, 防雾性不衰减</li> <li>● -35℃2 小时后加温至 80℃8 小时, 循环 100 次, 防雾性不衰减</li> <li>● 80℃水温连续熏蒸 24 小时膜保持透亮, 防雾性不衰减</li> <li>● -50℃2 小时后, 哈气 5 秒钟内膜层透亮, 防雾性不衰减</li> </ul>	Q/XSMK 03-2016
	附着力, 级≤	0	GB/T 9286-1998
	耐高温性, 80℃*720H	外观无异状, 水接触角小于 10°	Q/XSMK 03-2016

耐低温性, -40℃*720H	外观无异状, 水接触角小于 10°	Q/XSMK 03-2016
耐酒精摩擦(湿酒精绒布, 500g 砝码)	100 次	Q/XSMK 03-2016
耐摩擦(湿绒布 1000g 砝码)	2000 次	Q/XSMK 03-2016
耐候性	5000 小时通过	Q/XSMK 03-2016
耐水冲洗性	水龙头连续冲洗 30 分钟, 膜层透亮, 防雾性不衰减	Q/XSMK 03-2016
耐洗涤性	洗洁精擦洗 100 次, 膜层透亮, 防雾性不衰减	Q/XSMK 03-2016
耐水性	25℃ 蒸馏水泡 240 小时保持防雾效果, 膜层透亮	Q/XSMK 03-2016
使用温度	-50~150℃	Q/XSMK 03-2016
干膜厚度, um	推荐为: 6-8	Q/XSMK 03-2016

## VII 施工方法

### ■ 施工前处理

- 喷涂前先对被涂物件进行表面处理, 采用碱性清洗剂清除表面上的油污、氧化皮及杂物, 再用清水冲洗干净, 要求达到无油污、无尘埃、无水痕, 等待表面彻底干燥后开始施工
- 再进行等离子处理, 彻底清除表面残留的氧化膜
- 处理干净后的表面应及时喷涂, 防止重新有灰尘
- 要求施工环境无灰尘、有排风装置或相应的空气吸尘设备, 以保证施工质量

### ■ 施工方法

- 喷涂
- 一次处理, 3-5 年有效

## VIII 存储

建议存储温度: 18~25℃

使用期限: 12 个月

## IX 包装

1L/瓶, 5L/桶

## X 环保

安全建议/运输规则，请阅读 MSDS 安全手册

系统禁止